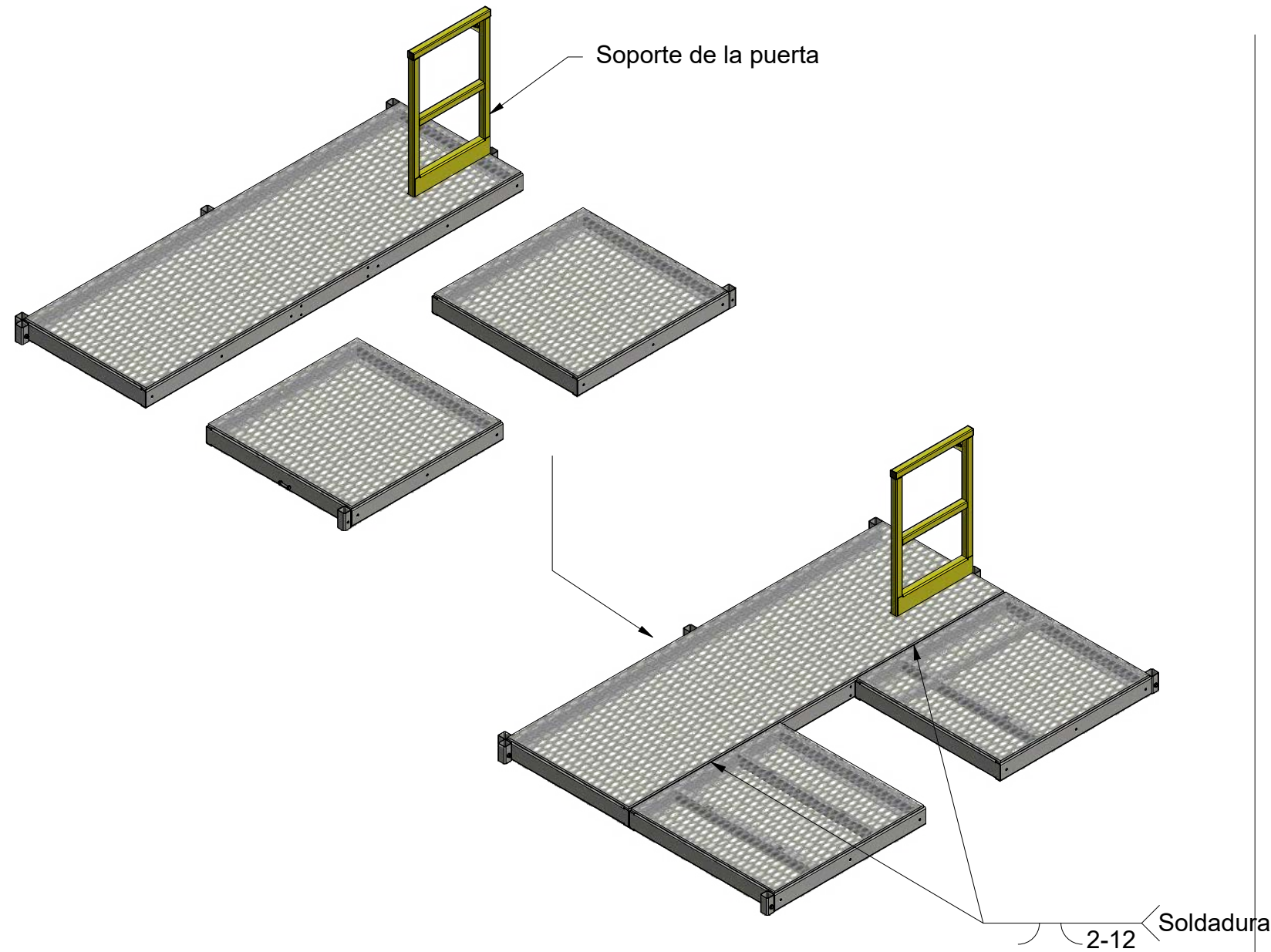
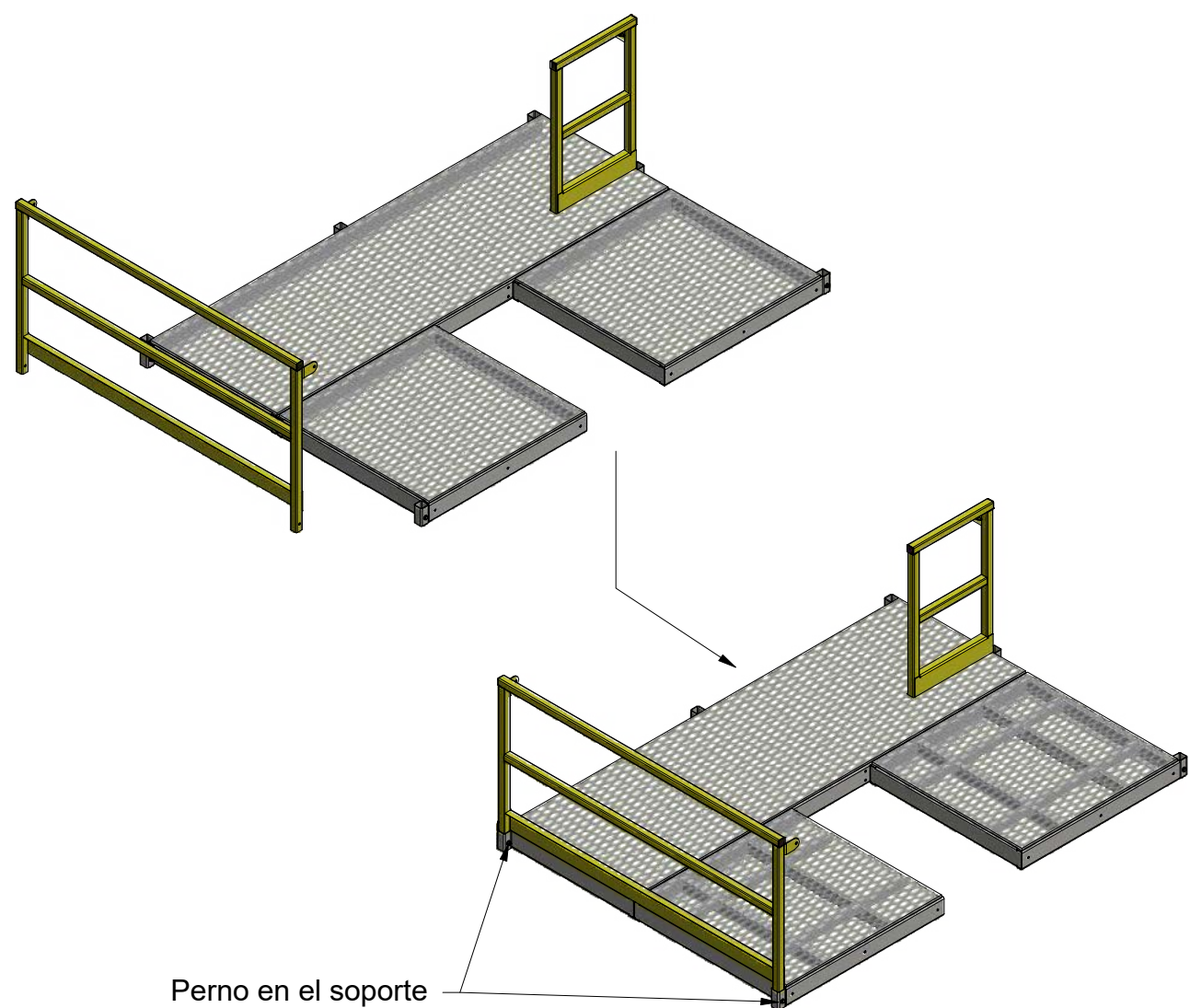


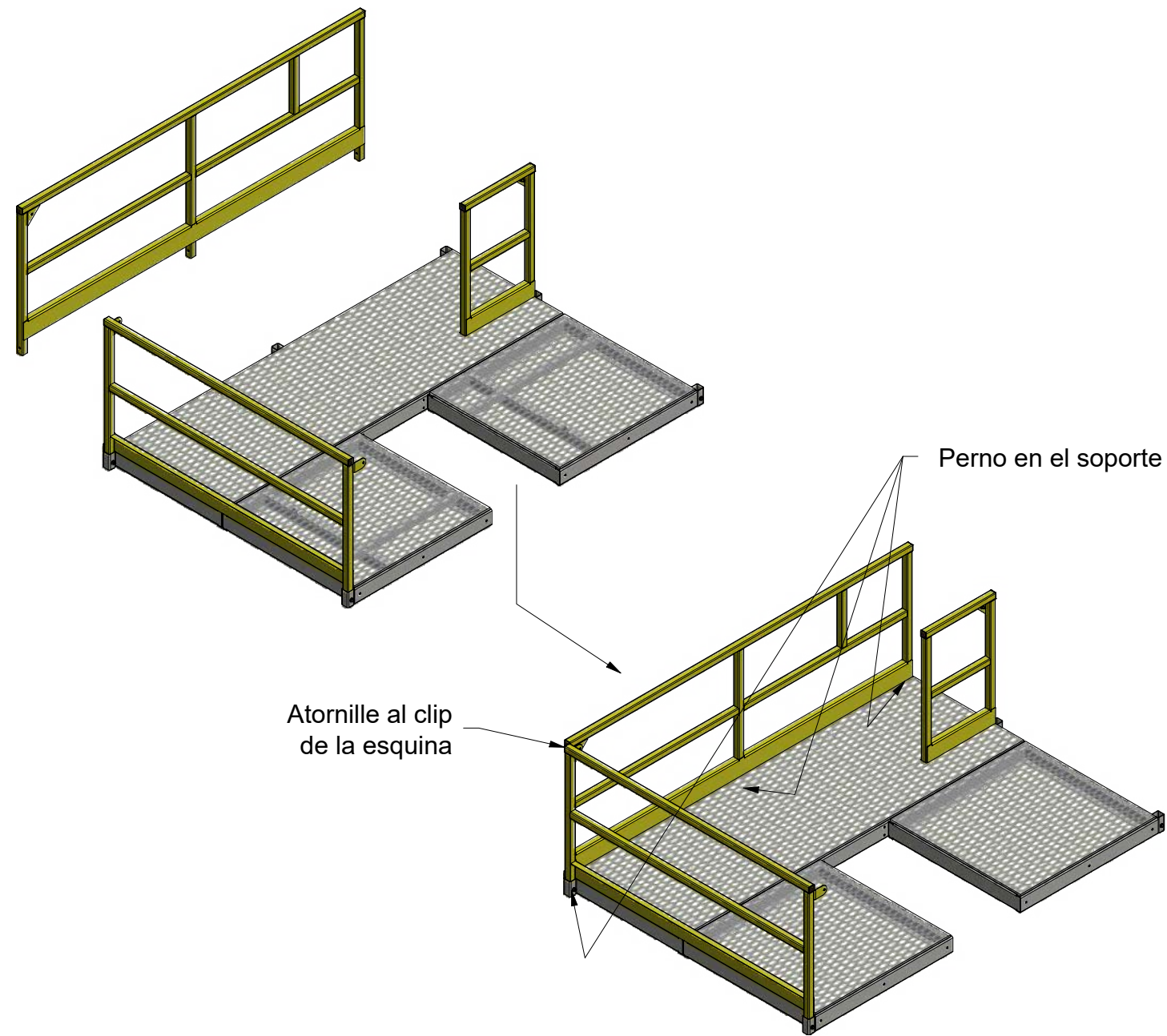
ENSAMBLE EN CAMPO DE LA PLATAFORMA DE TRABAJO



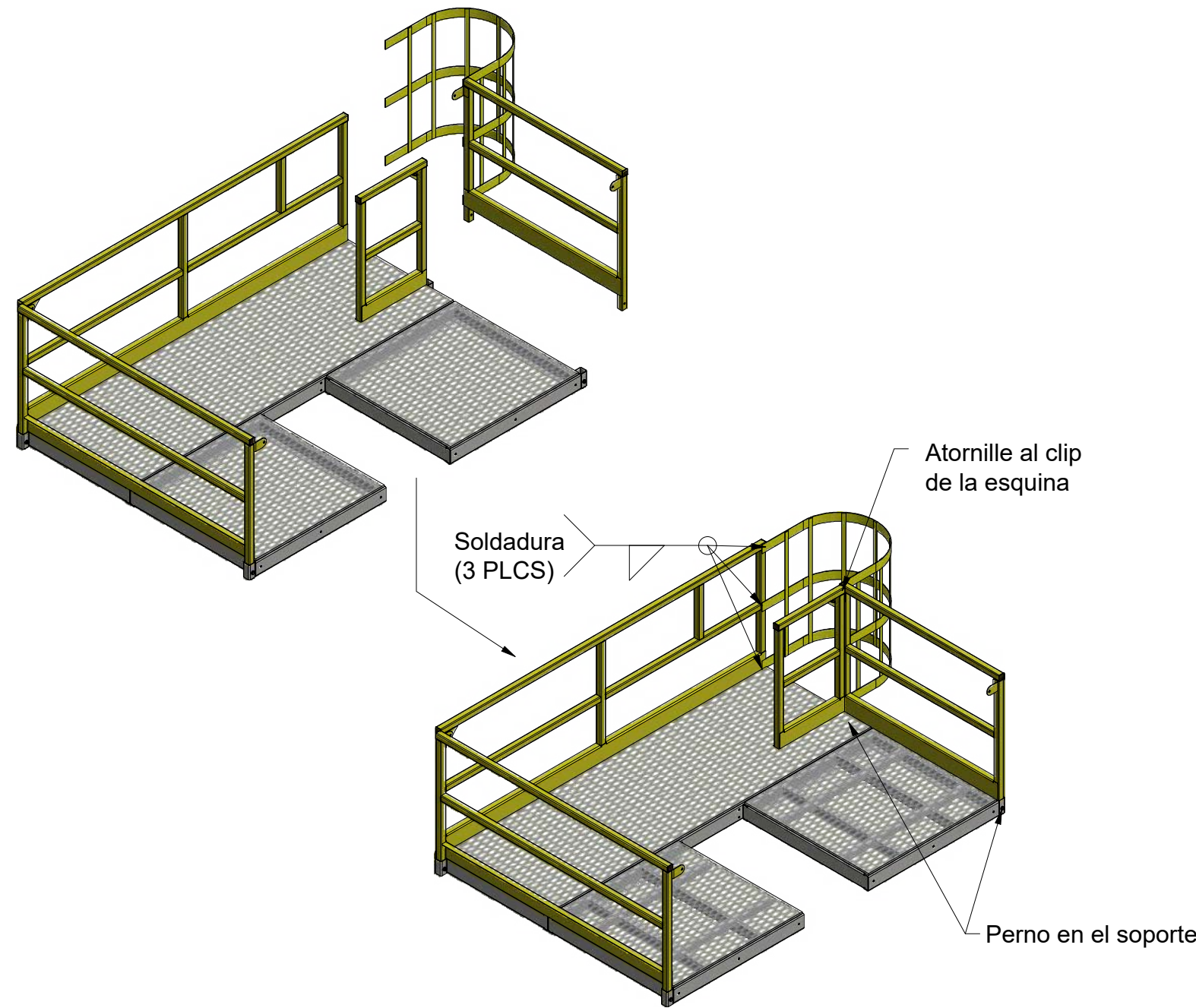
1. Si el marco la plataforma es embarcado en partes, colóquelo como se muestra en la figura. Una las secciones del marco atornillándolas y soldándolas.



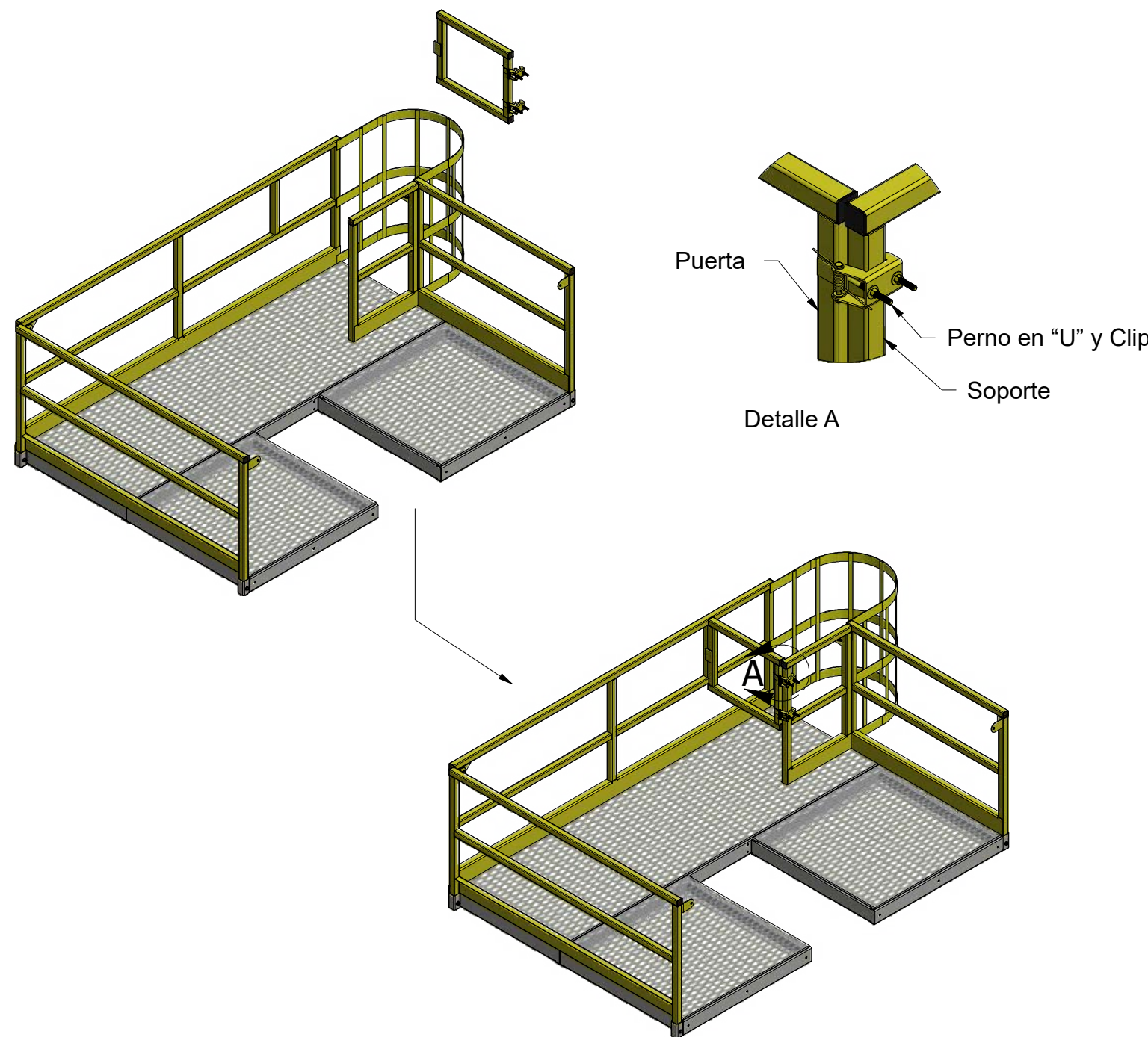
2. Coloque el pasamanos lateral en los soportes del marco y atornillelos.



3. Coloque el pasamanos trasero en los soportes del marco y atornillelos. Atornille el clip de la esquina superior al clip de la esquina superior del pasamanos lateral.

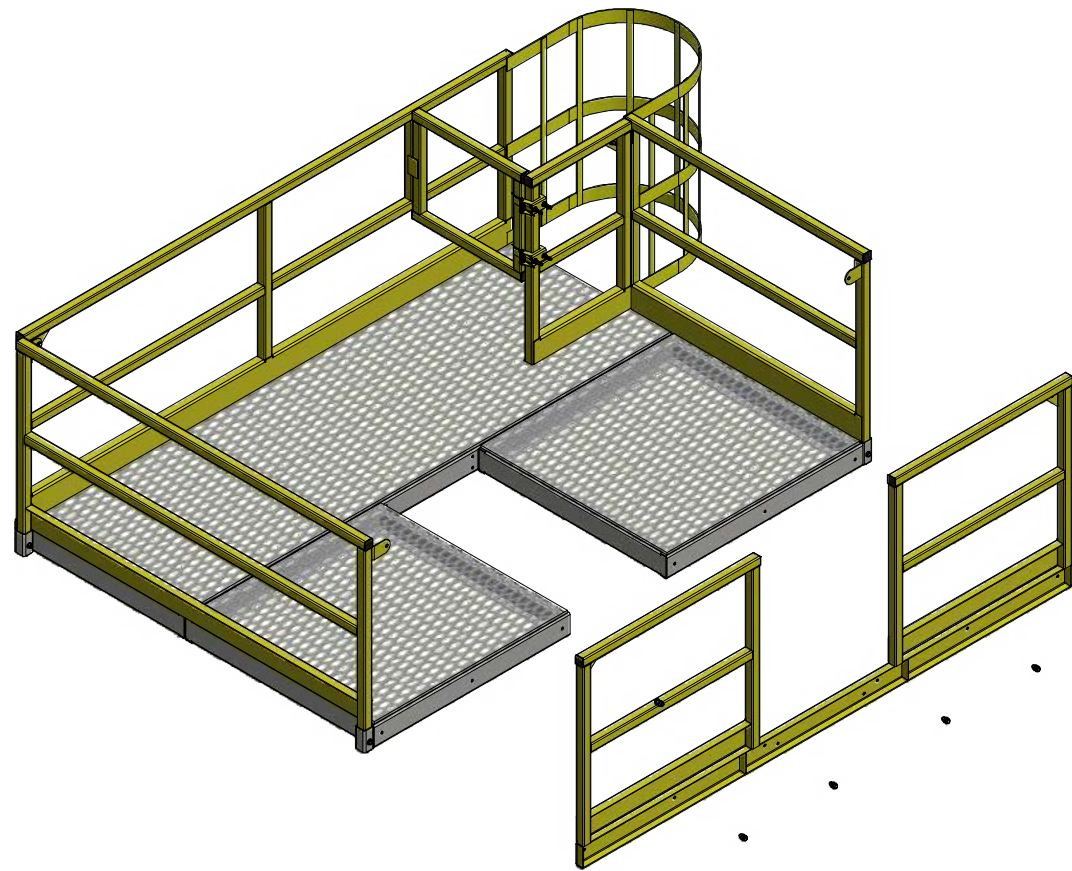


4. Coloque el pasamanos lateral con la jaula en los soportes del marco y atornillelos. Atornille el clip de la esquina superior al clip de la esquina superior del soporte de la puerta. La jaula debe ser soldada (con soldadura continua) al pasamanos trasero.

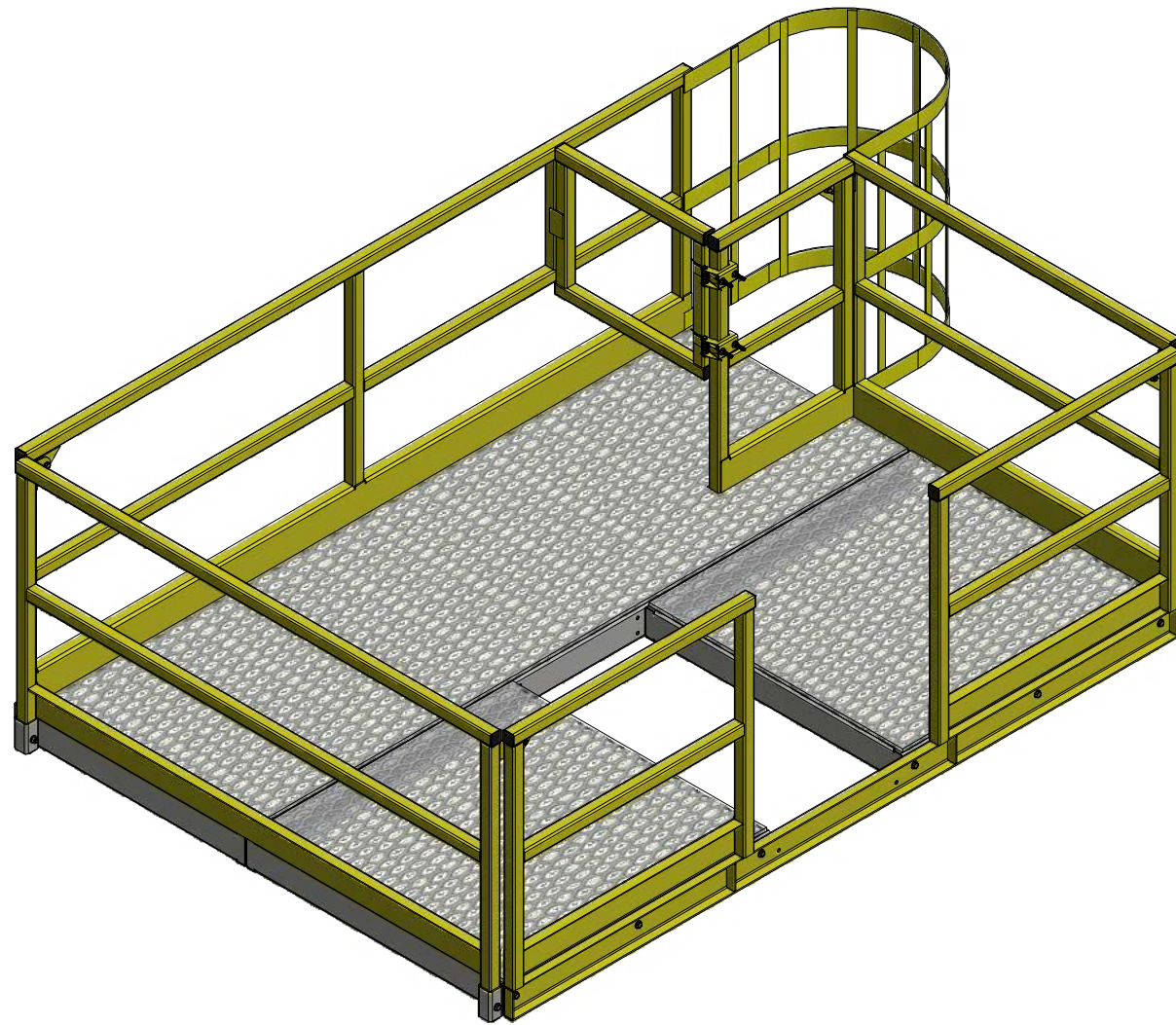


5. Instale la puerta entre los soportes. Use los pernos en "U" incluidos y los clips para colocarla y asegurarla en el soporte como se indica.

Por seguridad la puerta debe abrir hacia la plataforma y no hacia la jaula



6. Coloque e instale la plataforma en el elevador de cangilones. Instale el pasamanos frontal después que la plataforma haya sido instalada en el elevador.



Plataforma totalmente ensamblada

Notas de ensamble:

- El pasamanos frontal debe ser instalado después que la plataforma haya sido instalada en el elevador; (vea el dibujo de instalación Martin WP-EZ-FLD_INSTALL).
- Las secciones del marco y el pasamanos frontal usan tornillos de cabeza hexagonal de 1/2"-13 x 2.25 lg c/2 roldanas y una tuerca hexagonal.
- Los soportes usan tornillos de cabeza hexagonal de 1/2"-13 x 3.25 lg c/2 roldanas y una tuerca hexagonal.
- Los clips de las esquinas superiores usan tornillos de cabeza hexagonal de 1/2"-13 x1.5 lg c/2 roldanas y una tuerca hexagonal.
- Martin suministra toda la tornillería necesaria (pernos, tuercas y roldanas) para el ensamble de la plataforma.
- Martin no suministra los materiales de soldadura.
- La ubicación de la jaula protectora y la puerta está sujeta a cambios dependiendo de las especificaciones del cliente; las vistas con la jaula son solo para referencias de ensamble.

A	Descripción	Aprobado	Fecha
REV	Revisión		

Este dibujo y el diseño son confidenciales. Se puede demandar que este dibujo sea devuelto. Ni el plano ni el diseño pueden ser copiados sin la autorización expresa de Martin Sprocket & Gear, Inc.

Todos los diámetros de los helicoidales y las tolerancias en el paso son de acuerdo a los estándares CEMA (de acuerdo al tamaño). Todas las tolerancias están conforme a lo publicado por Martin o los estándares CEMA. Para otros aplica lo siguiente: - Angular: +/- 1° - Diámetros de Barrenos: +/- 1/32" - Decimales: Dos lugares +/- .06" - Tres lugares +/- .005" - Fraciones: Debajo de 12" +/- 1/16" - De 12" a 120" +/- 1/8" 120" y mayores +/- 1/4"			
Superficies maquinadas 125 _v			
Proyección de tercer ángulo. Dibujo sin escala.			

Sucursal original		18		 Sprocket and Gear, Inc.		3600 McCart Ave Fort Worth, TX 76110-4692 Ph.: 817-258-3000 Fax: 817-258-3173 Web site: www.martinsprocket.com			
Ensamble en campo de la plataforma de trabajo.						Descripción:			
						No. de parte			
Pedido del cliente									
Cliente									
AX									
Peso estimado	Dibujo	Fecha del dibujo	Revisión	Fecha de revisión	Escala	Número de impresión	Página	REV	
	TDP	8/29/2022			NTS	WP-EZ-FLD-ASSY	1 de 1	A	